

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato No.:
0496-CPR-0039 Rev. 2.0

Data prima emissione:
23 luglio 2014

Il presente Certificato è costituito da 2 pagine incluso l'allegato

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo Certificato si applica ai prodotti da costruzione

Realizzazione di componenti strutturali metallici in acciaio

realizzati in alluminio fino alla classe di esecuzione EXC 2 in accordo ai requisiti tecnici della norma EN1090-2, con metodi di dichiarazione delle proprietà di prodotto 2, 3 e 3b (ulteriori dettagli sul processo di saldatura e sul personale sono riportati nell'allegato)

fabbricati da o per

SPRECH S.r.l.

Via Provinciale Martano - Soletto km 1,500 - 73025 Martano (LE) - Italia

e fabbricati nello stabilimento di produzione

SPRECH S.r.l.

Via Provinciale Martano - Soletto km 1,500 - 73025 Martano (LE) - Italia

Questo Certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione della costanza della prestazione e le prestazioni descritte nell'Allegato ZA della norma

EN1090-1:2009; EN1090-1:2009/AC:2010; EN1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che il controllo di produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti sopra elencati.

Questo Certificato rimane valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti di controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Luogo e Data:
Vimercate (MB), 15 dicembre 2017

Per l'Organismo Notificato 0496:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.

Nicola Privato
Management Representative

Certificato No.: 0496-CPR-0039 Rev. 1.0
Luogo e Data: Vimercate (MB), 15 dicembre 2017

Allegato al Certificato

In conformità all'allegato B della specifica tecnica armonizzata EN1090-1: 2009; EN1090-1: 2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011, la fabbrica e l'impianto di saldatura soddisfano i requisiti per il controllo della produzione in fabbrica per le seguenti attrezzature e personale:

1. Norme utilizzate per il controllo delle attività di saldatura: **ISO 3834-2:2005**
2. Processi di saldatura e gruppi materiali base (in accordo a ISO/TR 15608):

| Processo di saldatura (ISO 4063) | Gruppi materiale base (ISO/TR 15608) |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| 135 | Gruppo 1 / Sub. 1.1, 1.2, 1.4 |

3. Responsabile del Coordinamento di saldatura:

| Nome | Valutazione delle competenze * |
|------------------|--------------------------------|
| Giuseppe Zaminga | Attraverso audit |

(*) In accordo a ISO14731